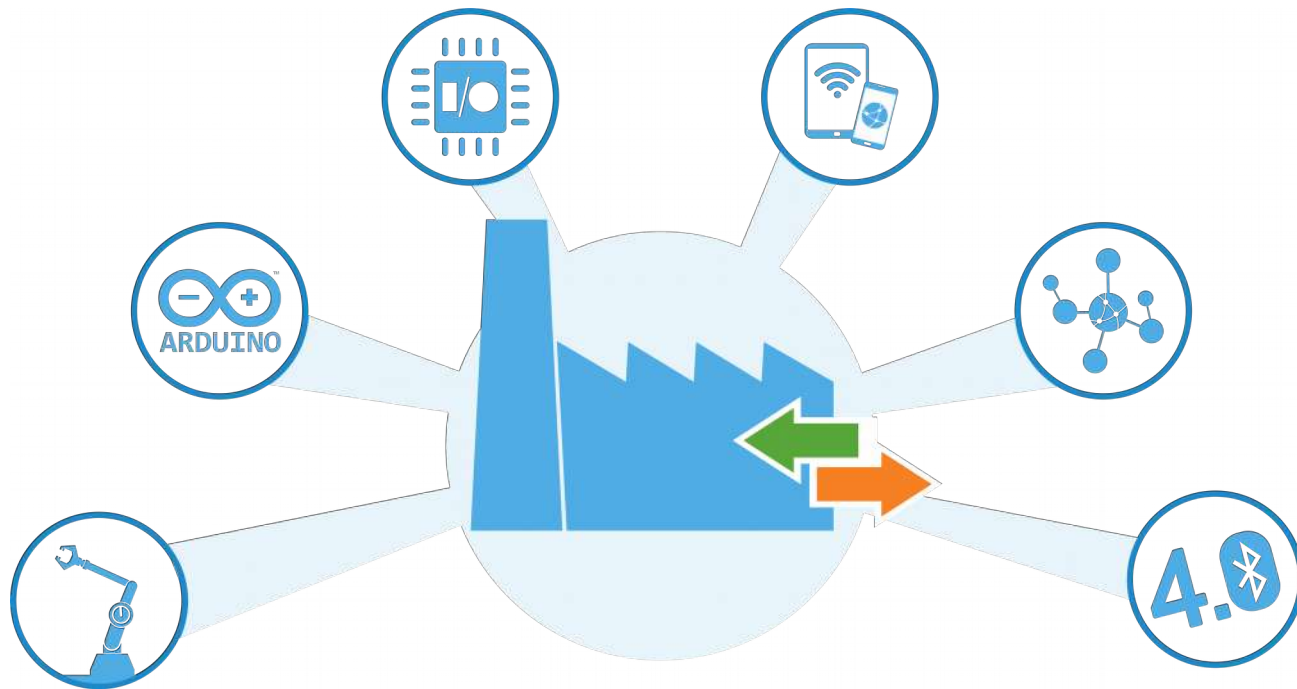


AEC SOLUZIONI S.r.l.

Innovation for smart companies



jpiano®[®], innovazione formato software

jpiano® è una piattaforma MES di nuova generazione in grado di favorire il dialogo tra il mondo IoT, **Internet of Things** e quello industriale per garantire l'interconnessione tra persone, processi (produttivi e logistici) e tecnologie digitali presenti in azienda.



software utile per



PROGRAMMARE

materiali, risorse,
trasporti



GESTIRE

produzione, qualità,
manutenzione



SUPPORTARE

direzione, responsabili,
addetti



SEGNALARE

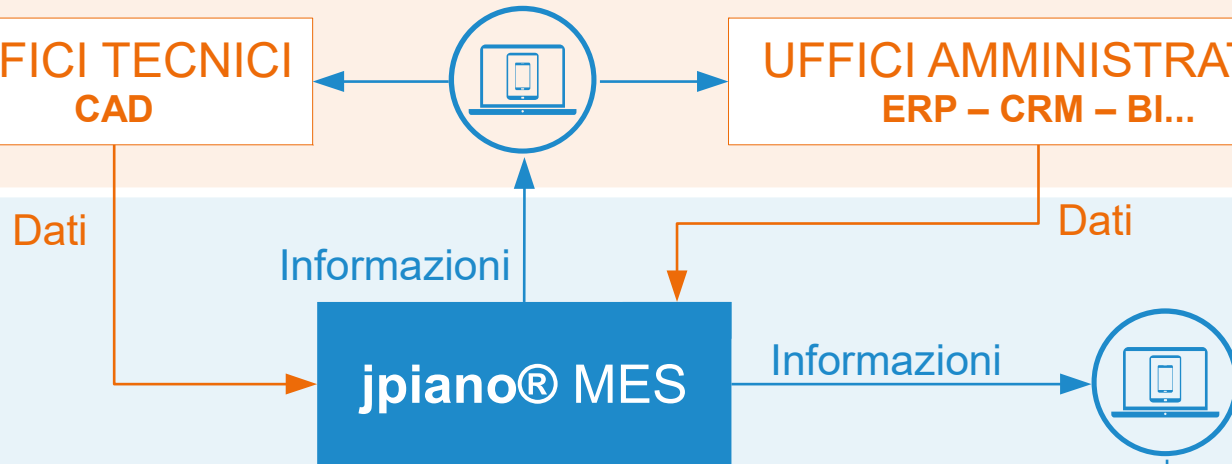
allarmi, notifiche,
derive

Dai dati alla conoscenza

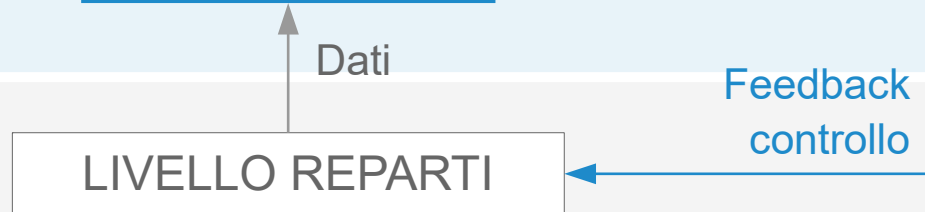
Livello
conoscenza



Livello
informazioni



Livello
dati



Ottimizzare la produzione con jpiano®

Cosa succede nella fabbrica? Come procede la produzione? Dove migliorare? Ci sono situazioni critiche da risolvere?

Grazie a jpiano® si ottengono informazioni aggiornate e dettagliate in tempo reale





Misurare: elaborare parametri OEE-KPI



Macchina: F1A - In lavorazione

Articolo:

Panoramica

Criticità

Info macchina

Performance

Dati produzione

Periodo: dal 01/10/2017 al 31/10/2017

OEE



OEE atteso: 100%

OEE effettivo: 84.66%

Perdita: 15.34%

Disponibilità



Tempo di carico (h): 645

Tempo operativo (h): 744

Inattività (h): 99

Performance



Velocità teorica (pz/h): 142.08

Velocità effettiva (pz/h): 143.92

Perdita (pz/h): -1.84

Qualità



Pezzi prodotti: 92561

Pezzi conformi: 98.13%

Perdita: 1.87%



Misurare: conoscere le criticità



Macchina: F790 - In lavorazione

Articolo:

Panoramica

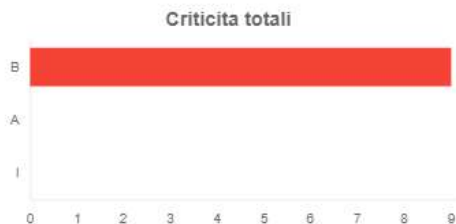
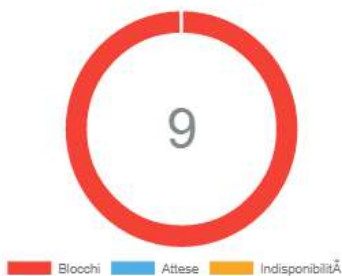
Criticità

Info macchina

Performance

Dati produzione

Criticità (ultimi 31 giorni)



Blocchi (ultimi 31 giorni)

Tipo	Descrizione	Inizio blocco	Fine blocco
	<input type="text" value="filter column..."/>	<input type="text" value="filter column..."/>	<input type="text" value="filter column..."/>
●	Matrice da mettere in pulizia	04/11/2017 06:00:00	04/11/2017 07:41:38
●	Matrice da mettere in pulizia	04/11/2017 00:00:00	04/11/2017 06:00:00
●	Matrice da mettere in pulizia	03/11/2017 22:00:00	04/11/2017 00:00:00
●	Matrice da mettere in pulizia	03/11/2017 19:31:18	03/11/2017 22:00:00
●	scarico estrusore	02/11/2017 10:46:14	02/11/2017 11:45:46

First Prev 1 2 Next Last

Attese

Indisponibilità

Tabella storico

Tipo	Descrizione	Inizio	Operatore
	<input type="text" value="filter column..."/>	<input type="text" value="filter column..."/>	<input type="text" value="filter column..."/>
●	Matrice da mettere in pulizia	04/11/2017 07:41:38	



Monitorare avanzamento produzione

ipiano - Standard Edition - Software rilasciato da AEC Soluzioni SRL

Applicazione Pianificazione Monitoraggio Amministrazione Visualizza Funzioni Info

ipiano home X Giornale di Produzione

Attività Avvii Blocchi e Allarmi Scheda Macchina Parametri Indici OEE Statistiche Monitor

Numero records trovati : 6. Numero records visualizzati : 6.

Giornale di Produzione

St.	Data	T.	Estrus.	Descrizione	OEE	Inizio	Fine	Attività' macchina	T. Setup	T. Lavoro	T. Fermo	N. Ferm	N. Mod.	Avvii	Vel. Prev.	Vel. EFF.	Buoni	Scarti
🔴	04/12	3		F1A	30%	00:18	04:26		1h 50m	2h 55m	3h 15m	5	3	2	0.20	0.30	1950	50
🟡	04/12	3		F1B	55%	22:03	05:22		1h 15m	4h 50m	1h 55m	4	4	2	0.15	0.20	4810	160
🔴	04/12	3		F2A	35%	22:13	04:45		1h 51m	3h 24m	2h 45m	5	2	1	0.24	0.30	2620	290
🟡	04/12	3		F2B	50%	22:47	04:55		1h 08m	4h 42m	2h 10m	7	3	2	0.15	0.20	2980	330
🟢	04/12	3		F3A	87%	22:00	05:49		0h 0m	7h 24m	0h 36m	2	1	0	0.27	0.30	7050	780
🟢	04/12	3		F3B	80%	22:02	05:22		0h 0m	6h 48m	1h 12m	2	2	0	0.18	0.20	4850	250

Ricerca funzione

Server Database Connesso al server

AEC Soluzioni



Monitorare i reparti

ipiano - Standard Edition - Software powered by AEC Soluzioni srl

Applicazione Pianificazione Monitoraggio Amministrazione Visualizza Funzioni

ipiano home X Monitoraggio X Monitor macchine

Monitor macchine

P01 - In lavorazione

Produzione Parametri Allarmi Indicatori

Velocità ottimale
T Ciclo (s) 60 T Estrazione medio (s) 40

Ordine OD123_17 Articolo 3905 Cliente AEC SOLUZIONI
Mescola EPDM45 Stampa M-0132 N impronte 2

Qta prodotta 800/1000 Qta mancante 200
Qta scartata 100

Fine stimata 29/11/2017 17:30 T a finire 19h

80%

P02 - In lavorazione

Parametro "T Ciclo" cambiato

Produzione Parametri Allarmi Indicatori

Velocità bassa
T Ciclo (s) 85 T Estrazione medio (s) 40

Ordine OD124_17 Articolo 3905 Cliente AEC SOLUZIONI
Mescola EPDM45 Stampa M-0132 N impronte 2

Qta prodotta 500/1000 Qta mancante 500
Qta scartata 100

Fine stimata 29/11/2017 17:30 T a finire 19h

50%

P03 - Blocco 24/11/2017 07:26:00

Mancanza dosatura

Produzione Parametri Allarmi Indicatori

Macchina ferma
T Ciclo (s) 60 T Estrazione medio (s) 40

Ordine OD123_17 Articolo 3905 Cliente AEC SOLUZIONI
Mescola EPDM45 Stampa M-0132 N impronte 2

Qta prodotta 500/1000 Qta mancante 500
Qta scartata 100

Fine stimata 29/11/2017 17:30 T a finire 19h

50%

P04 - In lavorazione

Produzione Parametri Allarmi Indicatori

Velocità ottimale
T Ciclo (s) 60 T Estrazione medio (s) 40

Ordine OD123_17 Articolo 3905 Cliente AEC SOLUZIONI
Mescola EPDM45 Stampa M-0132 N impronte 2

Qta prodotta 800/1000 Qta mancante 200
Qta scartata 100

Fine stimata 29/11/2017 17:30 T a finire 19h

80%

P05 - In lavorazione

Parametro "T Piano mobile" cambiato

Produzione Parametri (1) Allarmi Indicatori

Modo Automatico

Tempo Velocità
Vulcanizzazione (s) 60 Iniezione (%) 60

Temperatura (C°)
Piano fisso Termoreg camera 65 Termoreg canali freddi 65
Piano mobile Termoreg vite 65

Pressione
Chiusura stampi (T) 500 Iniezione (bar) 160

Degasaggi
1 60 2 60 3 60 4 60

85%

P06 - In lavorazione

Parametri cambiati

Produzione Parametri (2) Allarmi Indicatori

Modo Automatico

Tempo Velocità
Vulcanizzazione (s) 60 Iniezione (%) 60

Temperatura (C°)
Piano fisso Termoreg camera 65 Termoreg canali freddi 65
Piano mobile Termoreg vite 65

Pressione
Chiusura stampi (T) 500 Iniezione (bar) 160

Degasaggi
1 60 2 60 3 60 4 60

50%

P07 - In lavorazione

Parametro "T Vulcanizzazione" cambiato

Produzione Parametri (1) Allarmi Indicatori

Velocità ottimale
T Ciclo (s) 60 T Estrazione medio (s) 40

Ordine OD123_17 Articolo 3905 Cliente AEC SOLUZIONI
Mescola EPDM45 Stampa M-0132 N impronte 2

Qta prodotta 800/1000 Qta mancante 250
Qta scartata 100

Fine stimata 29/11/2017 17:30 T a finire 19h

80%

P08 - In lavorazione

Parametri cambiati

Produzione Parametri Allarmi Indicatori

Velocità ottimale
T Ciclo (s) 60 T Estrazione medio (s) 40

Ordine OD123_17 Articolo 3905 Cliente AEC SOLUZIONI
Mescola EPDM45 Stampa M-0132 N impronte 2

Qta prodotta 990/1000 Qta mancante 10
Qta scartata 100

Fine stimata 29/11/2017 17:30 T a finire 19h

99%

Ricerca funzione... User Server Database Connessione server



Monitorare avanzamento commessa

ipiano - Standard Edition Versione piano - Software rilasciato da AEC Soluzioni SRL

Applicazione Pianificazione Monitoraggio Amministrazione Visualizza Funzioni Info

ipiano home X Sintesi Commesse

Sintesi Commesse Tempi per Fase Tempi per Operazione Storico operatore Ordini Attività Anomalie sottocodici

Esporta

ID: _____
Codice SAP: _____
Cod. breve: _____
Cons. Prev. Dal: [] Al: []

Stato commessa

- Nuova
- Programmata
- In corso
- Completata
- Annullata
- Tutto

Dati Commessa

- Disponibili
- Non disponibili
- Tutte

Completamento Integrazione

- Barca Completa
- Integrazione
- Tutto

ERP

Cons. Prev. Dal: [] Al: []
Ult. Aggiornam. Dal: [] Al: []
Emissione Dal: [] Al: []
Inizio Dal: [] Al: []
Fine Dal: [] Al: []
Mod. barca: _____
Modello: _____

Applica Pulsisci

Numero records trovati: 69. Numero records visualizzati: 69.

Cod. breve	Descrizione	Stato	Avanzamento taglio	TA	Avanzamento ASM	ASM	T. UT	T. TA	T. IS	T. ASM	T. VER	Tempo	Squadra	Cons. Prev	2CV3D	Ult. Aggiorna	WEB	ASM	Emissione
C	C	3	0/0	0/0	0/0	2	12	0				22		20/05/2017	3D	18/10/2017			27/07/2017
R	R	3	0/0	0/0	0/0	0	93					141		22/05/2017	2D	04/10/2017			26/02/2017
F	F	3	100%	436/436	70%	334/479	150	375	352	3266	352	4495	A58001	14/07/2017	3D	18/10/2017			21/11/2016
F	F	3	100%	436/436	94%	321/340	145	378	352	2433	281	3590	A58001	14/07/2017	3D	17/10/2017			21/11/2016
S	S	3	100%	163/163	100%	142/142	8	102	287	852	158	1427	A58001	14/07/2017	3D	18/10/2017			14/03/2017
R	R	3	0/0	0/0	0/0	0	77					77		17/07/2017	2D	07/07/2017			24/03/2017
S	S	3	100%	163/163	100%	142/142	15	106	208	856	0	1244	A58001	03/08/2017	3D	13/10/2017			14/03/2017
S	S	3	0/0	0/0	0/0	19						19		31/08/2017	3D	18/10/2017			28/08/2017
C	C	3	0/0	0/0	82%	139/170	311	195	116	1264	107	1994	A58004	31/08/2017	3D	18/10/2017			26/09/2016
R	R	3	0/0	0/0	0/0	129						129		19/09/2017	3D	18/10/2017			19/09/2017
A	A	3	100%	272/272	87%	272/314	5	133	173	1134	44	1489	A58004	27/09/2017	3D	18/10/2017			16/03/2017

Dettaglio Indicatori Consolida

COMMESSA ORDINI Taglio Isola Assemblaggio Kit Spediti

142 ORDINI TOTALI 100% COMPLETATI 100% 95% Previsto 920 Effettivo 855 92% Completati 142 Allocati 0 Da allocare 0 100%

INFORMAZIONI
Data Inizio: 09/05/2017
Fogli tagliati: 163 0
Fogli da tagliare: 0 0

DATA Inizio: 21/06/2017
Durata prevista: 289
Durata effettiva: 315
Durata prevista: 298

Completati: 142
Allocati: 0
Da allocare: 0

ME 2 / 2
Codice: 142 / 142

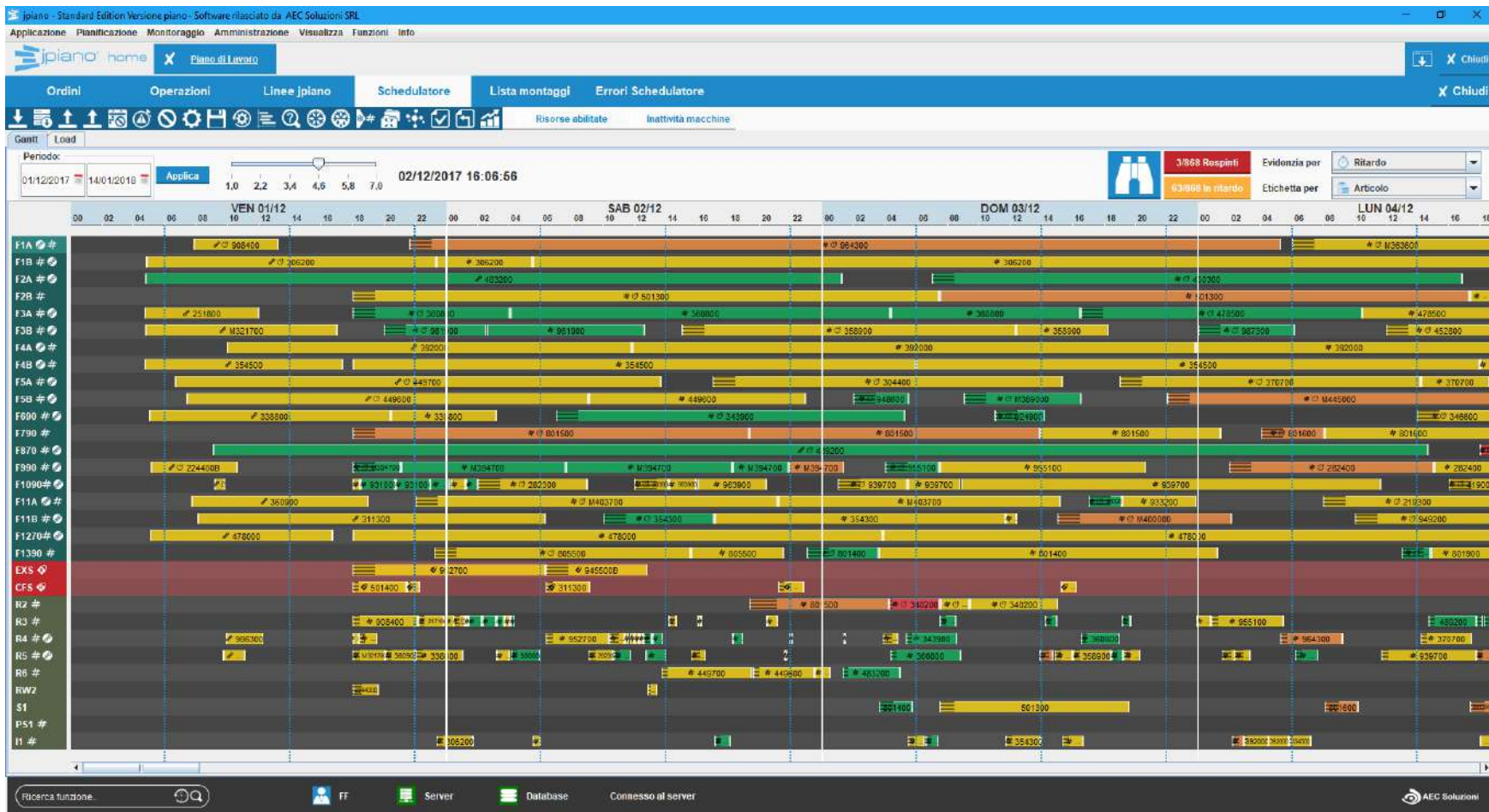
Cerca funzione

Server Database Connesso al Server

AEC Soluzioni



Elaborare i dati per pianificare



Contatti



AEC SOLUZIONI
Innovation for smart factories

AEC Soluzioni srl

Indirizzo: Corso Montevecchio, 46

10129 Torino (TO), Ital

Antonio Tripodi (antonio.tripodi@aecsoluzioni.it)

Email: aec@aecsoluzioni.it

Skype: aecsoluzioni

Sito web: www.aecsoluzioni.it

Linkedin: www.linkedin.com/company/aec-soluzioni

